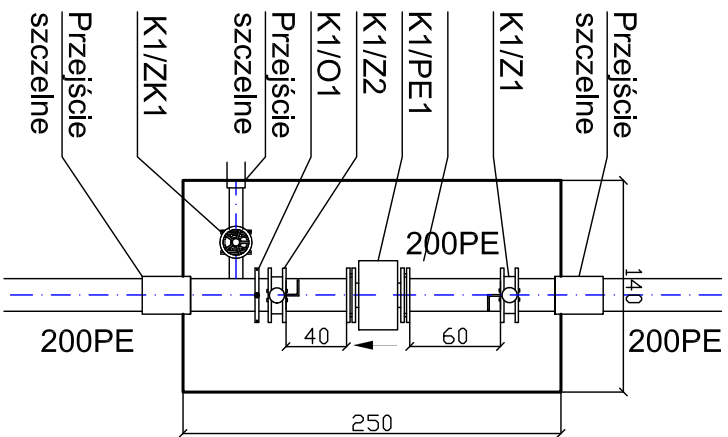
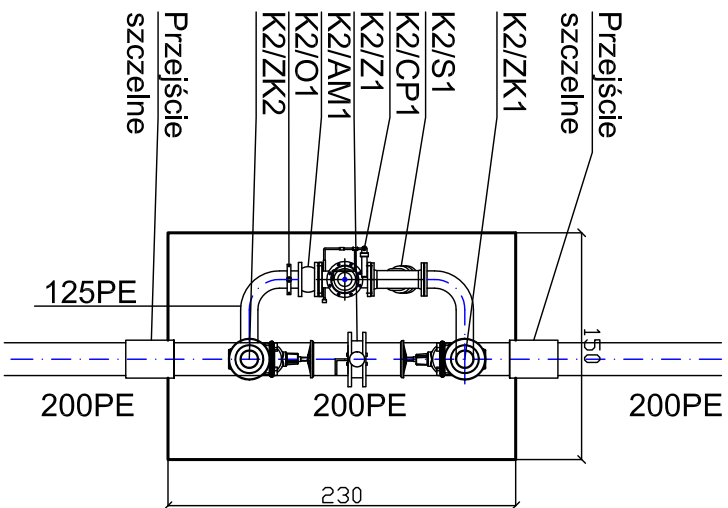


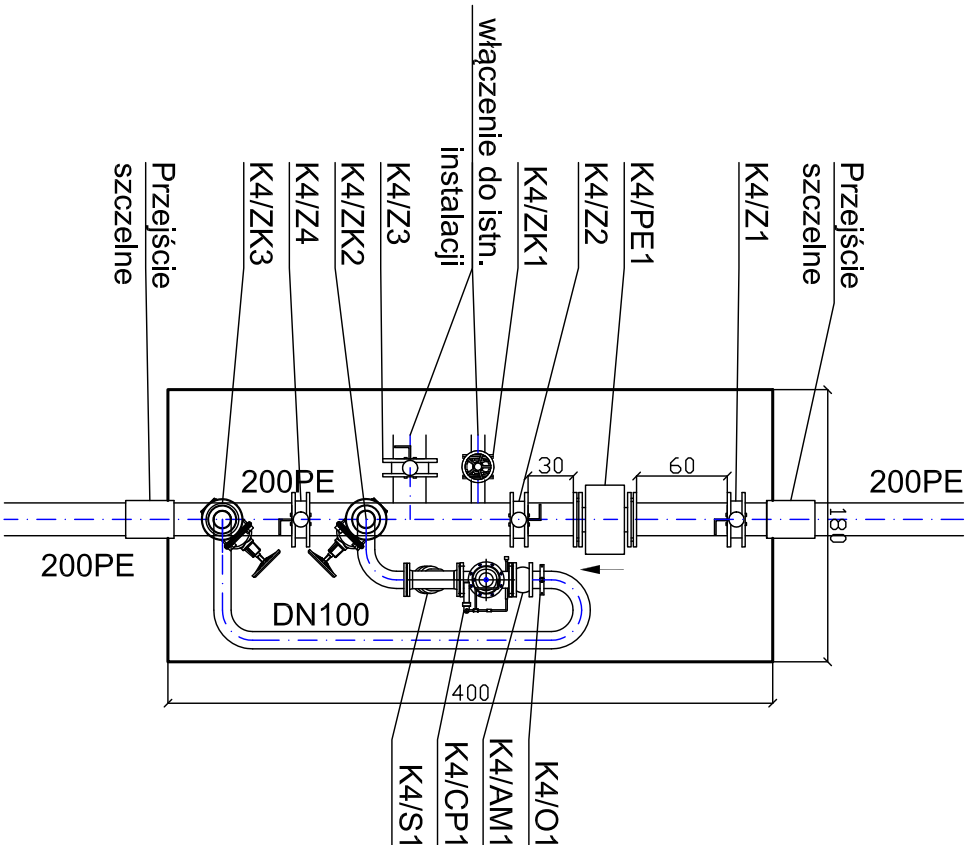
SCHEMAT KOMORA 1



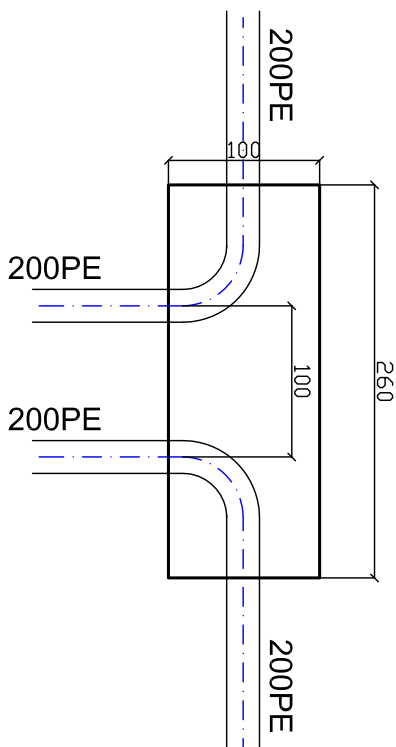
SCHEMAT KOMORA 2



SCHEMAT KOMORA 4



SCHEMAT KOMORA 3



Zabudowaną na rurociągach w komorze K3 armaturę i urządzenia należy przekazać Inwestorowi.

Po określeniu przez Inwestora stanu i ew. przydatności zdemontowanej armatury i urządzeń należy je zezłomować lub pozostawić w miejscu wskazanym przez Inwestora.

OZNACZENIA

K1/PE1	<p>Głowica pomiarowa DN200 FMG-300K</p> <ul style="list-style-type: none"> - z wykładnią z gumy ebonitowej - z przyłączeniami kohnierzowymi - wraz z przetwornikiem pomiarowym
K1/O1	Odpowietznik autometryczny
K1/Z1-2	<p>Przepustnica międzykohnierzowa DN200</p> <ul style="list-style-type: none"> - korpus żeliwny szare GG25 - dysk stal nierdzewna CF8M - z napędem elektrycznym - z awaryjnym sterowaniem ręcznym
K2/ZK1	<p>Zasuwa kohnierzowa PN10/16 DN80</p> <ul style="list-style-type: none"> - ze wskaźnikiem położenia klina

Zapewnić sterowanie, zasilanie i odbiór sygnałów technicznych z K1/PE1, K1/Z1, K1/Z2

UWAGA

Zaleca się powiększenie istniejącej komory.

OZNACZENIA

K2/AM1	Łącznik amortyzacyjny kominizowy
	- typ ZKB DN100
	- przyłącza stal ocynkowana
	- wykonanie EPDM, NBR
K2/CP1	Zawór utrzymujący ciśnienie DN100 do napełniania
	Zbiorników
	- gniazdo zaworu, trzpień - stal nierdzewna 316
	- pomiar ciśnienia przed zaworem 0-16 bar
	- pomiar ciśnienia za zaworem 0-6 bar
	- Odpowietznik autonatyczny
K2/O1	Filter siatkowy DN100
K2/S1	Przepustnica międzykominizowa DN200
K2/Z1	- korpus żeliwo szare GG25
	- dysk stal nierdzewna CF8M
	- z napędem elektrycznym
	- z awaryjnym sterowaniem ręcznym
K2/ZK1-2	Zasuwa kominizowa PN10/16 DN80
	- ze wskaźnikiem położenia klina

UWAGA


Zaleca się powiększenie istniejącej komory.

OZNACZENIA

K4/AM1	<p>Łącznik amortyzacyjny kohnierzowy</p> <ul style="list-style-type: none"> - typ ZKB DN100 - przylączca stal ocynkowana - wykonanie EPDM, NBR
K4/CP1	<p>Zawór utrzymujący ciśnienie DN100 do napełniania zbiorników</p> <ul style="list-style-type: none"> - gniazdo zaworu, trzpień - stal nierdzewna 316 - pomiar ciśnienia przed zaworem 0-16 bar - pomiar ciśnienia za zaworem 0-6 bar
K4/O1	Odpowiedznik automatyyczny
K4/S1	Filtr siatkowy DN100
K4/Z1-4	<p>Przepustnica międzykohnierzowa DN200</p> <ul style="list-style-type: none"> - korpus żeliwo szare GG25 - dysk stal nierdzewna CF8M - z napędem elektrycznym - z awaryjnym sterowaniem ręcznym
K4/ZK1	<p>Zasuwa kohnierzowa PN10/16 DN80</p> <ul style="list-style-type: none"> - ze wskaźnikiem położenia kłina
K4/ZK2-3	<p>Zasuwa kohnierzowa PN10/16 DN100</p> <ul style="list-style-type: none"> - ze wskaźnikiem położenia kłina
K4/PE1	<p>Głowica pomiarowa DN200 FMG-300K</p> <ul style="list-style-type: none"> - z wkładziną z gumy ebonitowej - z przyłączeniami kohnierzowymi - wraz z przetwornikiem pomiarowym

UWAGA

Zaleca się powiększenie istniejącej komory.

 HMI-PROJEKT <small>BISKO PROJEKTOWA BIAŁYŃSKI SAMBORSKI</small>		PRACOWNIA PROJEKTOWA HMI-PROJEKT Mirosław Wywarka ul.Jasna 10A 44-122 Gliwice NIP 642-286-18-36 tel. 795 492 088 email: biuro@hmiprojekt.pl	
Tytuł projektu		Przebudowa układu technologicznego przepompowni wody przy ul. Żwirki i Wigury w Gliwicach	
Adres		ul. Żwirki i Wigury 10, 44-100 Gliwice	
Inwestor		Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.	
Tytuł rysunku		w Gliwicach	
Funkcja Projektował Sprawdził Opracował Brańza		Schematy komór K1, K2, K3, K4 Imię i nazwisko mgr inż. Mirosław WYDERKA mgr inż. Lidia WYDERKA mgr inż. Krzysztof KULS Sędzioma	
		Nr uprawnień	Skala
		SL4/2776/PW/MS/09	---
		SL/4/494/POOS/13	
		Stadium	Data
		PBW	12.2019
		Nr archiwu	S-05
			9/16.2019