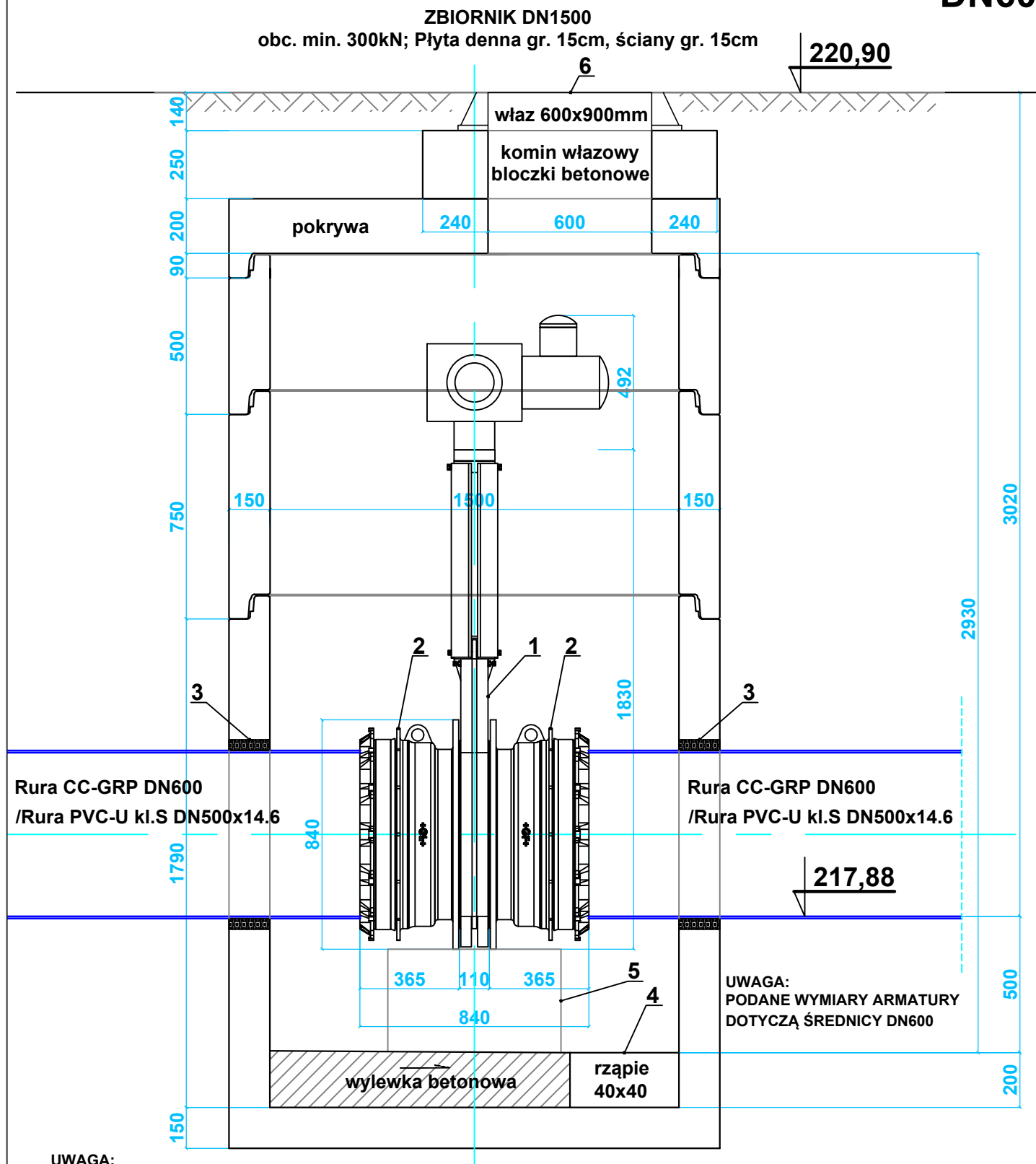


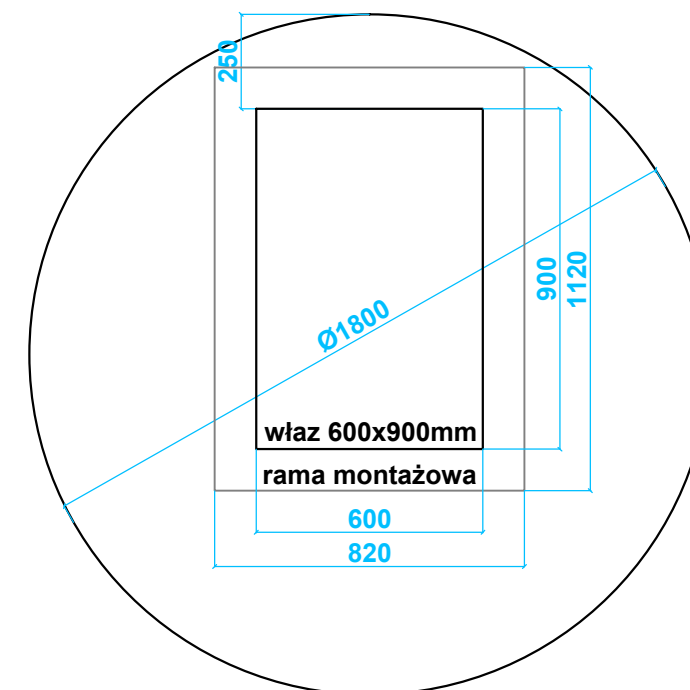
SCHEMAT STUDNI Z ZASTAWKAMI DN600 i DN500



UWAGA:

1. Przejście rurociągu do komory wykonać za pomocą przejść szczelnych systemowych oferowanych przez producenta rur lub pierścieni uszczelniających.
2. Właz z żeliwa sferoidalnego typu ciężkiego klasa D400 o wielkości umożliwiającej demontaż/montaż armatury oraz prace kontrolne i serwisowe w studni - minimalny jeden wymiar 900 mm, z wentylacją i śrubami blokującymi, np. 600x900 mm typ DMS PAMETIC SAINT-GOBAIN. Właz montować najbliżej osi pasa ruchu, większym wymiarem wzdłuż pasa jezdni. Właz montować w komplecie z ramą o konstrukcji zapobiegającej odkształceniom pod wpływem obciążeń dynamicznych. Montaż na płycie pokrywowej i w nawierzchni jezdni wg instrukcji producenta. Właz z ramą umieszczać na przygotowanym fundamencie - umieścić zaprawę pod ramą nie pozostawiając żadnych szczelin, zagęścić zaprawę za pomocą kilku warstw aplikacji. Osadzić ramę za pomocą betonu klasy C45 lub betonu odpowiedniego do oczekiwań. W przypadku, gdy tradycyjna zaprawa nie jest wystarczająca, należy zastosować specjalną, szybkowiązącą zaprawę.
3. Studnie wyposażać w sygnalizację pływakową informującą o jej podtopieniu lub zalaniu, na dnie studni zabudować rzapie, dla możliwości wypompowania ścieków.
4. Elementy zbiornika prefabrykowane betonowe z betonu hydrotechnicznego klasy min. B45 (C35/45) PN-EN206-1, wodoszczelność W8, małonasąklawego (do 4%), mrozoodpornego F150 wg PN-88/B0625, DIN1045, DIN4281. Kategoria obciążenia - typ ciężki. Grubość ścian komory min. 0,15 m. Izolacja połączeń elementów komory systemowa wg producenta komory.
5. Posadowienie komory na chudym betonie (B15=C12/15) gr. min. 10 cm.
6. Ścianę zewnętrzną komory zabezpieczyć przez wykonanie izolacji z powszechnie używanych materiałów powierzchniowych stosowanych na zimno - izolacja przeciwwilgotnościowa (powłoka wodoszczelna) - o ile wymaga tego producent.

PŁYTA POKRYWOWA ZBIORNIKA
obc. min. 300kN; gr. 20cm



ZESTAWIENIE PODSTAWOWYCH ELEMENTÓW ZBIORNIKA Z ZASTAWKĄ DN600/DN500:

| Lp. | Nazwa/rodzaj | Materiał/średnica | Ilość |
|-----|---|-------------------------------------|------------|
| 1 | Zasuwa nożowa regulacyjna - korpus nierdzewny, nóż nierdzewny, uszczelnienie EPDM, V-port stal nierdzewna, napęd elektryczny AUMA SA14.2 + AC 01.2 (PROFIBUS), np. SAINT-GOBAIN | stal nierdzewna DN600/DN500 | 1 szt. |
| 2 | Łącznik kołnierzowy MULTI/JOINT 3050 Plus Wide Range np. Georg Fischer | stal nierdzewna DN600/DN500 | 2 szt. |
| 3 | Pierścień uszczelniający/przejście szczelne systemowe | stal nierdzewna/EPDM DN600/DN500 | 2 szt. |
| 4 | Rzapie 40x40x20 | beton | 1 szt. |
| 5 | Podpory pod armaturę - wsporniki stalowe/cokoliki betonowe | stal nierdzewna/beton | wg potrzeb |
| 6 | Właz żeliwny typu ciężkiego D400 zabezpieczony przed kradzieżą, np. typ DMS PAMETIC SAINT-GOBAIN | żeliwo sferoidalne 600x900 | 1 szt. |
| - | Stopie złączowe | żeliwo sferoidalne | wg potrzeb |
| - | Komin włazowy - bloczki betonowe, elementy wyrównujące i stabilizujące montaż włazu - zaprawa betonowa | beton C45 | wg potrzeb |
| - | Płyta pokrywowa DN1500/600x900, gr. 20 cm, obc. 400kN | żelbeton | 1 szt. |

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:



biuro, korespondencja: ul. Józefa Wolnego 14/33, 40-857 Katowice
adres do wystawiania faktur: ul. Biegusa 72/17, 44-122 Gliwice
tel. kom.: 601 488 952 • 603 492 790
e-mail: pracownia@drogi-cichonski.pl
strona www: www.drogi-cichonski.pl

| | |
|-----------|---|
| Inwestor: | Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Rybnicka 47, 44-100 Gliwice |
|-----------|---|

| | |
|--------|--|
| Temat: | BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ Ø500 mm WZDŁUŻ UL. BOJKOWSKIEJ W GŁIWICACH ETAP II - ZAMIENNY |
|--------|--|

| | | | |
|------------|---------------------------|----------|---|
| Nazwa rys: | SCHEMAT STUDNI Z ZASTAWKĄ | Rys. nr: | 5 |
|------------|---------------------------|----------|---|

| | | | |
|------------------|------------------|--------------|---------|
| Data: 07.2020 r. | Imię i Nazwisko: | Uprawnienia: | Podpis: |
|------------------|------------------|--------------|---------|

| | | | | |
|--------------------|--------------|---------------------------|------------------|--|
| Skala: 1:20 | Projektował: | mgr inż. Anna Rudnik | SLK/4508/POOS/13 | |
| | Sprawdził: | mgr inż. Izabela Grzesiek | 15/96 | |
| | Projektował: | inż. Jacek Cichoński | 535/93 | |